

IPETHERM FIBRAS CINZA

DESCRIÇÃO

Argamassa de colagem e barramento, monocomponente, de ligantes mistos com a adição de fibras sintéticas e de celulose (GP CS IV W2, de acordo com a NP EN 998-1:2017).

Indicada para colagem e barramento em isolamento térmico com poliestireno expandido sobre superfícies novas, tais como:

- Fachadas de edifícios;
- Revestimentos interiores.

**RESTRIÇÕES DE
APLICAÇÃO**

Não aplicar em superfícies horizontais ou com ângulos inferiores a 45°.

SUPORTE

O suporte (parede de betão celular, betão armado, parede de alvenaria de tijolo cerâmico, de bloco de cimento ou de bloco térmico) deverá ter mais de 28 dias de idade e estarem limpos e secos. A humidade não pode ser superior a 2,5 %.

O suporte não deve apresentar fissuração ativa.

Na presença de suportes com irregularidades superiores a 10 mm, deve-se proceder a regularização prévia do mesmo.

PREPARAÇÃO

Preparar em recipiente estanque, limpo, protegido do sol, do vento e da chuva.

Misturar os 25 kg do produto com aproximadamente 19 % de água (4,75 litros). Utilizar agitador mecânico de baixa velocidade.

A argamassa, depois de misturada, terá consistência pastosa e firme, sem grumos secos.

A argamassa deverá ser utilizada nos 30 minutos seguintes, dependendo das condições atmosféricas.

Nunca readicionar água à mistura.

APLICAÇÃO

As placas de poliestireno expandido devem estar secas e limpas.

Aplicar uma camada de 4 a 5 mm de espessura de argamassa sobre a placa, com o lado não dentado da talocha de aço.

Passar o lado dentado da talocha de 6 x 6 x 6, num ângulo de 60° em relação à base, sobre a argamassa recém-aplicada.

Retirar 2 cm de argamassa em toda a bordadura da placa.

A argamassa retirada pelos dentes da talocha deverá ser remisturada com a restante.

Aplicar as placas de poliestireno expandido sobre o suporte, pressionando-as com movimentos vibratórios, sem danificar as placas.

A argamassa ficará com uma espessura mínima de 3 mm depois do assentamento das placas.

Verificar periodicamente a formação de filme na superfície da argamassa.

FICHA TÉCNICA

Não se recomenda a colagem das placas por pontos; no entanto, em condições muito excepcionais o mesmo poderá ser feito, consultar nestes casos sempre um técnico da Diera.

Utilizar como complemento da colagem um elemento plástico de fixação mecânica.

As juntas de dilatação devem ser utilizadas, respeitando as indicações do técnico de projeto.

Quando o desgaste dos dentes da talocha for superior a 1 mm na altura, refaça-os ou utilize uma nova.

LIMPEZA

Limpar todos os excessos de argamassa imediatamente após o assentamento das placas de poliestireno expandido.

Nunca utilizar ácidos na limpeza dos resíduos da argamassa.

COMPOSIÇÃO

Cimento cinza.

Inertes de sílica.

Retentor de água não tóxico.

Fibras sintéticas e de celulose.

Resinas sintéticas não tóxicas.

ARMAZENAGEM

Local seco e arejado, sobre palete e nas embalagens de origem fechadas, por um período de um ano sobre a data de embalagem.

PACKING

Paleta de madeira plastificada com polietileno de baixa densidade, com 1500 kg -60 sacos e 1 m³ de volume; sacos de papel e polietileno de alta densidade, de válvula, com impressão da hora, data e linha de enchimento. Disponíveis em 25 kg.

SEGURANÇA

Utilizar aparelhos de proteção respiratória, luvas, óculos de segurança e vestuário adequado.

Para mais informação consultar ficha de dados de segurança.

DADOS TÉCNICOS

Espessura mínima em colagem	3 mm
Espessura máxima de trabalho em colagem	7 mm
Espessura máxima pontual em colagem	10 mm
Espessura máxima em revestimento das placas	5 mm
Temperatura de aplicação • ambiente e suporte	+ 5 °C a 30 °C
Cor	Cinza
Aderência (EN 1015-12)	> 0,5 N/mm ²
Resistência à flexão (EN 1015-11)	> 4 MPa

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.

DIERA – Fábrica de Revestimentos, Colas e Tintas, Lda.

Rua D. Marcos da Cruz, 1223 • Ap.3037

4450 - 731 Leça da Palmeira • Portugal

Tel: (+351) 229 983 350

www.facebook.com/fabrica.diera • www.linkedin.com/company/diera

E-mail: geral@diera.pt • Site: www.diera.pt

Pessoa Coletiva N.º PT 500 085 498

FICHA TÉCNICA

Resistência à compressão (EN 1015-11)	CS IV
Absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	W2
Permeabilidade ao vapor de água (EN 1745:2012)	$\mu=5/20$
Condutibilidade térmica (EN 1745:2012)	0,33 a 0,45 W/ (m.K)
Consumo	
Colagem da placa EPS	4 kg/m ²
Barramento sobre a placa EPS (1 ^a camada)	2 a 2,5 kg/m ²
Barramento sobre a rede anti-alcalina (2 ^a camada)	2 a 2,5 kg/m ²

Ensaios efetuados segundo a norma NP EN 998-1:2017.

Estes valores têm por base condições normalizadas de aplicação, e podem ser alterados com as variações de temperatura e humidade.

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.