

ESMALTE EPÓXI BRILHANTE BRANCO

COMPOSIÇÃO	Produto constituído por resinas epoxídicas, pigmento branco, aditivos e solventes, de elevada qualidade, em proporções adequadas.				
PROPRIEDADES	Quando combinado com o endurecedor apropriado e após reacção completa, este esmalte forma, revestimentos brilhantes de cor branca uniformes, dotados de elevada resistência química e mecânica.				
SUPORTE	Ferro (depois de devidamente aparelhado), betonilha e massa de lambrim.				
VISCOSIDADE	40 - 80 Segundos a 20 °C (viscosímetro de fluxo 4 DIN 53211).				
DENSIDADE	$1,17 \pm 0,02$ a 20°C (picnómetro DIN 53217).				
RENDIMENTO	6 - 8 Metros quadrados por litro por demão.				
TEOR DE COVs	É aplicável a Directiva 2004/42/CE. Contém COV Max. 444 g/l - O valor limite 2004/42/CE-IIA cat. i) para o produto pronto a usar é COV Max. 500 g/l (2010).				
DILUENTE	É recomendado o DILUENTE EPÓXI DL 44, sendo a diluição máxima admitida de 10% em peso, no caso do produto ser utilizado em obra. A diluição pode ser aumentada se o produto for destinado exclusivamente ao uso em instalações industriais.				
FORNECIMENTO	O esmalte é fornecido em duas embalagens, contendo uma o componente base e a outra o endurecedor apropriado.				
APLICAÇÃO	As superfícies a revestir devem estar secas, devidamente aparelhadas, lixadas e isentas de sujidade, gorduras e partículas mal aderentes. Este esmalte pode ser aplicado com trincha ou rolo, em obra, e também à pistola em instalações industriais, ajustando a viscosidade com o diluente recomendado. Para preparar a mistura para aplicação deve juntar-se o endurecedor ao esmalte, nas seguintes proporções:				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px; width: 50%;">ESMALTE EPÓXI</td><td style="padding: 5px;">4 Partes em peso</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">ENDURECEDOR EPÓXI</td><td style="padding: 5px;">1 Parte em peso</td></tr> </table>		ESMALTE EPÓXI	4 Partes em peso	ENDURECEDOR EPÓXI	1 Parte em peso
ESMALTE EPÓXI	4 Partes em peso				
ENDURECEDOR EPÓXI	1 Parte em peso				
Mexer bem a mistura obtida para garantir uma completa homogeneização, adicionar o diluente necessário e deixar repousar cerca de cinco minutos antes da aplicação.					
O tempo de vida da mistura para aplicação é de um dia normal de trabalho.					

INFORMAÇÃO TÉCNICA

SECAGEM

A secagem superficial ocorre num período de 8 a 12 horas, sendo muito influenciada pela espessura da camada aplicada e pelas condições de ventilação e temperatura.

O endurecimento completo, em profundidade, atinge-se 3 dias após a aplicação.

ARMAZENAGEM

Conservado nas embalagens originais, hermeticamente fechadas, a uma temperatura compreendida entre 5 °C e 25 °C, o produto é estável por um período de seis meses.