

DIERA TH THERM RAPID CINZA

DESCRIÇÃO

Argamassa cimentícia fibra reforçada de colagem e barramento, monocomponente, de ligantes mistos (GP CS IV Wc1, de acordo com a NP EN 998-1:2017).

Indicada para colagem e barramento em isolamento térmico com poliestireno expandido sobre superfícies novas ou a reabilitar.

RESTRIÇÕES DE APLICAÇÃO

Não aplicar em superfícies horizontais ou com ângulos inferiores a 45°.

SUPOORTE

O suporte (parede de betão celular, betão armado, parede de alvenaria de tijolo cerâmico, de bloco de cimento ou de bloco térmico) deverá ter mais de 28 dias de idade e estarem limpos e secos.

O suporte não deve apresentar fissuração ativa.

A humidade do suporte tem de ser inferior a 2,5 %.

Na presença de suportes com irregularidades superiores a 10 mm, deve-se proceder a regularização prévia do mesmo.

PREPARAÇÃO

Preparar em recipiente estanque, limpo, protegido do sol, do vento e da chuva.

Misturar os 20 kg do produto com aproximadamente 27 % de água (5,4 litros). Utilizar agitador mecânico de baixa velocidade.

A argamassa, depois de misturada, terá consistência pastosa e firme, sem grumos secos.

Deixar a argamassa repousar durante 5 minutos, efetuar ligeira agitação e aplicar de imediato.

A argamassa deverá ser utilizada nos 50 minutos seguintes, dependendo das condições atmosféricas.

Nunca readicionar água à mistura.

APLICAÇÃO

As placas de poliestireno expandido devem estar secas e limpas.

Aplicar uma camada de 4 a 5 mm de espessura de argamassa sobre a placa, com o lado não dentado da talocha de aço.

Passar o lado dentado da talocha de 6 x 6 x 6, num ângulo de 60° em relação à base, sobre a argamassa recém-aplicada.

Retirar 2 cm de argamassa em toda a bordadura da placa.

A argamassa retirada pelos dentes da talocha deverá ser remisturada com a restante.

Aplicar as placas de poliestireno expandido sobre o suporte, pressionando-as com movimentos vibratórios, sem danificar as placas.

A argamassa ficará com uma espessura mínima de 3 mm depois do assentamento das placas.

Verificar periodicamente a formação de filme na superfície da argamassa.

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.

Não se recomenda a colagem das placas por pontos. Em obra de reabilitação consultar nossos serviços técnicos.

Utilizar como complemento da colagem um elemento plástico de fixação mecânica.

As juntas de dilatação devem ser utilizadas, respeitando as indicações do técnico de projeto.

Quando o desgaste dos dentes da talocha for superior a 1 mm na altura, refaça-os ou utilize uma nova.

LIMPEZA

Limpar todos os excessos de argamassa imediatamente após o assentamento das placas de poliestireno expandido.

Nunca utilizar ácidos na limpeza dos resíduos da argamassa.

COMPOSIÇÃO

Cimento cinza.

Inertes de sílica.

Retentor de água não tóxico.

Fibras de celulose e sintéticas

Resinas sintéticas não tóxicas.

ARMAZENAGEM

Local seco e arejado, sobre palete e nas embalagens de origem fechadas, por um período de um ano sobre a data de embalagem.

PACKING

Euro palete de madeira plastificada com polietileno de baixa densidade, com 1200 kg -60 sacos e 1 m³ de volume; sacos de papel e polietileno de alta densidade, de válvula, com impressão da hora, data e linha de enchimento. Disponíveis em 20 kg.

SEGURANÇA

Utilizar aparelhos de proteção respiratória, luvas, óculos de segurança e vestuário adequado.

Para mais informação consultar ficha de dados de segurança.

**DADOS
TÉCNICOS**

Espessura mínima em colagem	3 mm
Espessura máxima de trabalho em colagem	7 mm
Espessura máxima pontual em colagem	6 mm
Espessura máxima em revestimento das placas	5 mm
Temperatura de aplicação • ambiente e suporte	+ 5 °C a 30 °C
Cor	Cinza
Tempo de endurecimento	4 a 6 h
Tempo de endurecimento para a 2.ª camada	6 h
Tempo de espera para revestimento final	24 h

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.

Aderência (EN 1015-12)	> 0,5 N/mm ²
Resistência à flexão (EN 1015-11)	> 2,5 MPa
Resistência à compressão (EN 1015-11)	>6,0 MPa
Absorção de água por capilaridade (EN 1015-18)	Wc1
Permeabilidade ao vapor de água (EN 1745:2012)	$\mu=5/20$
Condutibilidade térmica (EN 1745:2012)	0,33 a 0,45 W/ (m.K)
Consumo	
Colagem da placa EPS	3 a 5 kg/m ²
Barramento sobre a placa EPS (1ª camada)	3 a 3,5 kg/m ²
Barramento sobre a rede anti-alcalina (2ª camada)	3 a 3,5 kg/m ²

Ensaios efetuados segundo a norma NP EN 998-1:2017.

Estes valores têm por base condições normalizadas de aplicação, e podem ser alterados com as variações de temperatura e humidade.

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.