

DIERA MT GLASS

DESCRÍÇÃO	Argamassa branca de assentamento e rejuntamento de blocos de vidro no interior e exterior, de desempenho de uso geral (G) e classe M10 segundo a norma NP EN 998-2:2013.
RESTRIÇÕES DE APLICAÇÃO	<p>Sobre suporte gelado, em degelo ou em risco de gelar nas 24 horas seguintes à aplicação.</p> <p>Não aplicar em panos superiores a 20 m², para áreas superiores temos de fracionar os panos recorrendo a juntas de dilatação.</p>
SUporte	<p>O suporte onde vai ser aplicado o painel de blocos de vidro deve estar coeso e regularizado.</p> <p>Os blocos de vidro e o suporte devem-se encontrar isentos de pó e sujidade. Prever uma junta perimétrica preenchida com material deformável.</p>
PREPARAÇÃO	<p>Preparar em recipiente estanque, limpo, protegido do sol, do vento e da chuva.</p> <p>Misturar os 25 kg do produto com 19 % de água (4,75 litros de água por saco de 25 kg). Utilizar apenas água, nunca misturar qualquer outro aditivo.</p> <p>Utilizar agitador mecânico de baixa velocidade.</p> <p>A argamassa, depois de misturada, terá consistência pastosa e firme, sem grumos secos.</p>
APLICAÇÃO	<p>Aplicar a argamassa no bloco de vidro.</p> <p>Assentar a peça e colocar a cruzeta para obter juntas regulares.</p> <p>Armar a estrutura com varetas de aço inoxidável de diâmetro de 4 a 6 mm, incorporando na argamassa, sem que haja contacto entre as varetas e o vidro.</p> <p>Quando a argamassa iniciar o seu endurecimento, retirar as placas frontais das cruzetas e preencher pontualmente a junta.</p>
LIMPEZA	<p>Efetuar a limpeza inicial com uma esponja humedecida.</p> <p>A limpeza final será efetuada aquando do endurecimento da argamassa, com um pano seco e limpo para evitar riscar o vidro.</p> <p>Nunca utilizar ácidos na limpeza dos resíduos da argamassa. Limpar as ferramentas com água antes da secagem do produto.</p>
COMPOSIÇÃO	<p>Cimento branco.</p> <p>Areias de sílica.</p> <p>Retentor de água não tóxico.</p> <p>Fibras diversas naturais.</p> <p>Resinas sintéticas não tóxicas.</p>

FICHA TÉCNICA

Aditivos orgânicos e inorgânicos.

ARMAZENAGEM

Local seco e arejado, sobre palete e nas embalagens de origem fechadas e protegidas, por um período de 12 meses sobre a data de embalagem

PACKING

Palete de madeira plastificada com polietileno de baixa densidade, com 1200 kg - 48 sacos e 0,9 m³ de volume, sacos de papel e polietileno de alta densidade, de válvula, com impressão da hora, data e linha de enchimento. Disponíveis em 25 kg.

SEGURANÇA

Utilizar aparelhos de proteção respiratória, luvas, óculos de segurança e vestuário adequado.

Para mais informação consultar ficha de dados de segurança.

DADOS TÉCNICOS

Ensaio de aderência (EN 1015-12:2016)	≥ 0,3 N/mm ²
Resistência à flexão (EN 1015-11:2019)	≥ 4.0 N/mm ²
Resistência à compressão (EN 1015-11:2019)	≥ 10 N/mm ²
Absorção por capilaridade (EN 1015-18:2002)	≤ 0,25 kg/ (m ² . min ^½)
Consistência (EN 1015-3:1999)	150 ± 5 mm
Cor	Branco
Consumo (Junta)	20 a 25kg/m ² /cm
Consumo (Assentamento)	20-25kg para bloco de vidro de 19x19x8cm
Espessura mínima	10 mm
Granulometria	≤ 1 mm
Permeabilidade ao vapor de água (NP EN 1015-19:2008)	μ 15/35
Teor de cloro (EN 1015-17:2000)	<0,1%
Reação ao fogo	Classe A1
Temperatura de aplicação: • ambiente e suporte	+ 5 °C a + 30 °C

Ensaios efetuados segundo as normas NP EN 998-2:2013 E EN 1015.

Estes valores têm por base condições normalizadas de aplicação, e podem ser alterados com as variações de temperatura e humidade.

- As nossas informações técnicas – verbais, escritas ou por ensaio – baseiam-se no nosso conhecimento e experiência atuais, mas não envolvem qualquer garantia, pelo que o cliente deve sempre testar a adaptação dos produtos aos seus processos e finalidades previstas.
- Sendo a aplicação feita fora do nosso controlo, não assumimos qualquer responsabilidade por eventuais anomalias decorrentes da utilização incorreta dos produtos.
- Garantimos a constância da qualidade dos nossos produtos de acordo com as condições gerais de fornecimento.